



by CarlStahl



D Montageanleitung Carbon Schaltung

ENG Assembly instruction Carbon gear





by CarlStahl

Montageanleitung Carbon Schaltung Assembly instruction Carbon gear

D	Montageanleitung Carbon Schaltung	3-5
	Montageanleitung Carbon Schaltung MTB.....	6-7
	Montageanleitung Carbon Schaltung Rennrad.....	8-9
ENG	Assembly instruction Carbon gear	10-12
	Assembly instruction Carbon gear MTB	13-14
	Assembly instruction Carbon gear road bike	15-16

Vielen Dank, dass Sie sich mit **nokon** konkavex für ein hochwertiges Qualitätsprodukt made in Germany entschieden haben. Bitte überprüfen Sie, ob der Inhalt der Verpackung komplett ist, und lesen Sie vor der Montage die Gebrauchsanleitung.

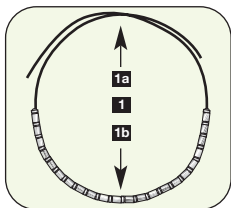
! Desweiteren empfehlen wir vor Demontage der alten Bowdenzüge die Länge und Verlegung als Anhaltspunkt zur Ablenkung der neuen nokon-Züge zugrunde zu legen.

Um eine einwandfreie Funktion unseres Systems zu gewährleisten bitten wir Sie, nur **nokon** Litzen und Liner und keine Fremdfabrikate zu verwenden.

Zur **nokon** Montage benötigen Sie folgende Werkzeuge:

- Cuttermesser
- Innensechskantschlüssel
- 2,7 mm Bohrer oder Feile
- Seidenschneider

D



5 x **nokon**-Stränge
 (Vordere Schaltung **1 2**,
 Hintere Schaltung **1 2 3**)

1 **nokon**-Strang
 (bestehend aus Liner und konkavex-Teilen)

1a Liner

1b konkavex-Teile

2c 10 x 6 mm-Endstücke

1b 40 x konkavex (zum Verlängern)

2d 5 x Muffe

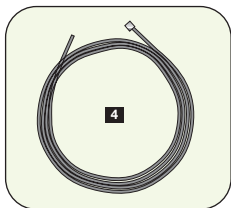
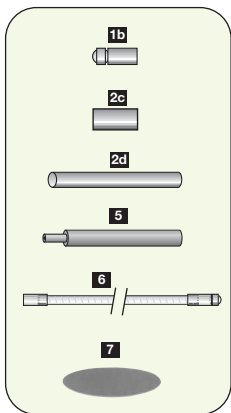
4 2 x Edelstahlseilzüge
 vorne & hinten \varnothing 1,1 mm

2 x Seilendhülsen (ohne Abb.)

5 1 x Teleskopdichtung

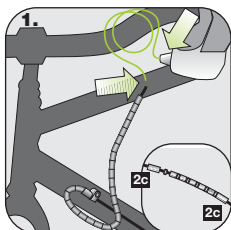
6 2 x Wendel

7 Rahmenschutz



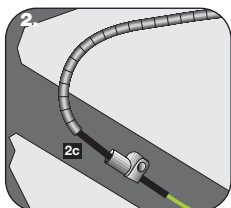
1. Bei Anschlagpunkten endet der **nokon**-Liner 2-3 mm innerhalb des Endstücks. Damit wird eine Stauchung vermieden.
2. Um ein eventuelles Abreißen zu verhindern, kann der Strang mit zusätzlichen **nokon**-Teilen verlängert werden.
3. Die **nokon** Seile sind mit Teflonöl beschichtet um die Gleitfähigkeit zu verbessern. Das System kann bei der Erstmontage zusätzlich mit einem leichtflüssigen harzfreien säurefreien Öl geölt werden.
4. Wird die Zugführung im Rahmen verlegt, ist ein Verlängerungsset nötig.
Bestell-Nr.: KON 09910N
5. Wichtig: Darauf achten, dass alle Endstücke immer satt anliegen!
6. Hinweis: Bitte verwenden Sie immer ein scharfes Messer zum Kürzen der Liner und vermeiden Sie auf jeden Fall, dass der Liner gequetscht wird.
7. Hinweis: Eventuell müssen Anstellschrauben oder Kabelstopper am Rahmen auf 2,7 mm aufgebohrt werden.

D

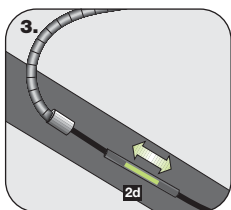


1. Auf beiden **nokon**-Strängen ❶ die vom Schalthebel zur Anstellschraube führen je ein 6 mm-Endstück 2c auffädeln. Beim Anschlagpunkt darauf achten, dass der **nokon**-Liner 2-3 mm innerhalb des Endstücks endet. Damit wird eine Stauchung vermieden.

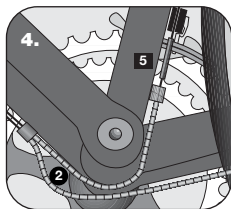
Auf den **nokon**-Strang zur Anstellschraube hin ein Endstück auffädeln. Zusätzliche konkav Hülsen 1b verlängern das System und vermeiden ein eventuelles Abreißen beim Lenkereinschlag.



- Ebenso wie Strang ❶ auch bei Teilstrang ❷ beidseitig ein 6 mm Endstück 2c auffädeln, ggf. zusätzlich eine Perle 2a einfügen.
2. Den **nokon**-Liner ❶ durch die Anstellschraube durchziehen, bis Endstück satt anliegt. Bei Bedarf die **Anstellschraube auf 2,7 mm** aufbohren.

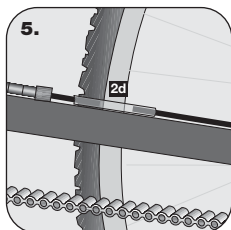


3. Muffe 2d über den durchgezogenen Liner ziehen und so überstülpen, dass zwischen dem ankommenden und dem abgehenden Liner noch 1–2 cm Distanz bleibt. Zum Ölen Muffe einfach verschieben.



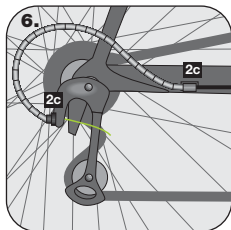
4. Je nach Rahmen kann die Zugführung über dem Sattelrohr oder unter dem Unterrohr verlaufen.

Vor dem Umwerfer die Teleskopdichtung **5** überstülpen, um ein Eindringen von Wasser zu verhindern. Danach den zum Schaltwerk führenden Strang zum Anschlagpunkt ziehen.



5. Den **nokon**-Liner Teilstück **2** durch den Anschlagpunkt in Richtung Schaltwerk ziehen und mit dem weiteren **nokon** Teilstück **3** mit einer zusätzliche Muffe **2d** verbinden.

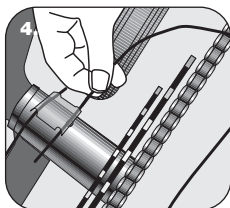
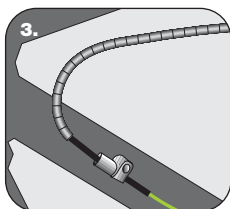
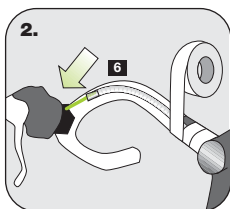
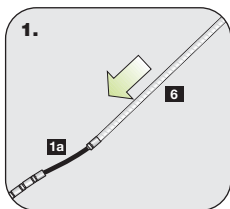
Achtung bei Fulllys: **nokon**-Strang **2** lang genug wählen, um ein Abreißen beim Einfedern zu vermeiden.



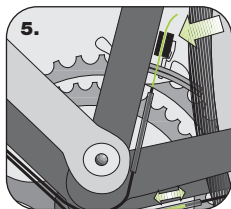
6. Auf den **nokon**-Strang **3** beiderseits ein 6 mm Endstück **2c** aufziehen.

Liner durch den Anschlagpunkt ziehen, Edelstahlkabel im Schaltwerk befestigen. Darauf achten, dass der **nokon**-Liner 2-3 mm innerhalb des Endstücks endet. Damit wird eine Stauchung vermieden.

D



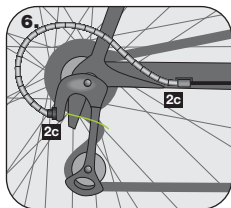
- 1.** Die Wendel **6** je auf einen Liner ziehen und bündig mit konkavex-Teil an dem **nokon**-Strang **1** anschließen. Wegen Stauchungsgefahr muss der Liner ca. 3 mm vor Austritt der Wendel enden. An der anderen Seite des **nokon**-Stranges muss das 6 mm-Endstück **2c** aufgefädelt werden. Mit zusätzlichen konkavex-Teilen kann der **nokon**-Strang verlängert werden, um ein evtl. Abreißen beim Lenkereinschlag zu vermeiden.
- 2.** Den Edelstahlseilzug **4** durch den Schalthebel ziehen. Der Liner wird mit der Wendel satt in den Schalthebel gesteckt und die Wendel mit Klebeband am Lenker entlang befestigt.
- 3.** Den **nokon**-Liner **1** durch die Anstellschraube durchziehen, bis dieser satt anliegt. Bei Bedarf die Anstellschraube auf 2,7 mm aufbohren.
- 4.** Den **nokon**-Liner unter dem Tretlager zum Schaltwerk führen.



- 5.** Den **nokon** Schaltzug **2**, der zum Umwerfer hinführt, dort befestigen. Zuvor die Teleskopdichtung **5** überstülpen, um ein Eindringen von Wasser zu verhindern.

Den Liner des **nokon** Strangs **2**, der zum Schaltwerk führt so kürzen, dass an einer passenden Stelle die Muffe **2c** eingefügt werden kann. Die Muffe so überstülpen, dass zwischen dem ankommenden und dem abgehenden Liner noch 1 - 2 cm Distanz bleibt.

Zum Ölen Muffe einfach verschieben. Danach den zum Schaltwerk führenden Strang zum Anschlagpunkt ziehen.



- 6.** **nokon**-Strang beidseitig mit einem 6 mm-Endstück **2c** bestücken. Dann in das Schaltwerk schieben und den Edelstahlseilzug **4** dort befestigen.

With **nokon** konkavex you have acquired a high quality product made in Germany. Please make sure that the contents of the package are complete and read the instructions before assembling.

ENG

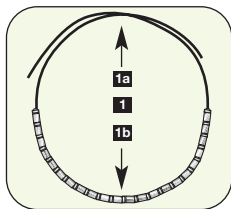


Before you start to assembly your new nokon set we advice to verifying the length of your old cable housing and to use them as base.

Please use original spare parts in case of replacement to guarantee best function.

To assembly your **nokon** cables you need these tools:

- Sharp Cutter
- hexagon socket screw key
- 2,7 mm drill or round file
- Wire cutter



5 x **nokon**-cords
(front derailleur **1 2**, rear derailleur **1 2 3**)

1 **nokon**-cord
(consisting of liner and konkavex-parts)

1a liner

1b konkavex-parts

2c 10 x 6 mm end pieces

1b 40 x konkavex (for lengthening)

2d 5 x bells

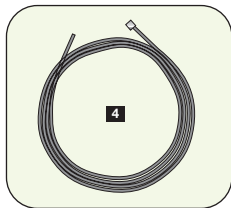
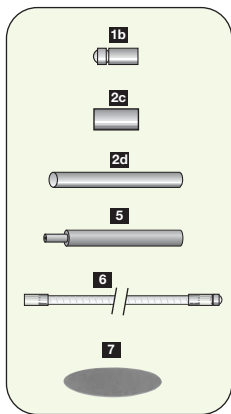
4 2 x stainless steel cable lines
Front & rear \varnothing 1.1 mm

Cable endcap (without fig.)

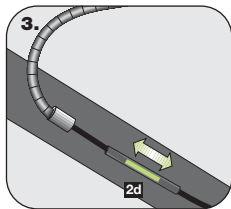
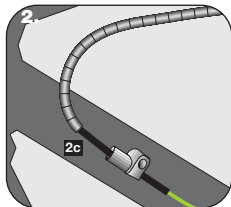
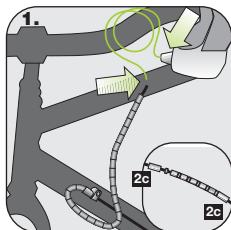
5 1 x telescopic washer

6 2 x gear coils

7 frame cover



- 1.** At impact points, the **nokon** liner ends 2-3 mm within the end piece. A compression is thus avoided.
- 2.** To prevent any possible tearing, the cord can be lengthened with additional **nokon**-parts.
- 3.** **nokon** wire robes are Teflon oil treated to reduce friction. On being assembled for the first time, the system can be oiled. Please use mobile non-resinous, acid-free oil.
- 4.** If the command pulley is fitted in a frame, an extension set is required. Order.nr.: KON 09910N
- 5.** Important: make sure that all end pieces always fit perfectly!
- 6.** Please use a sharp-edged knife to cut the liner and avoid to crushing it.
- 7.** If required, drill out the housing screw to 2.7 mm.

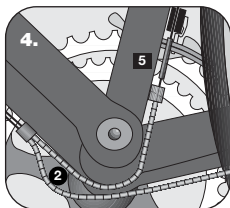


1. Thread one 6 mm end piece **2c** on both nokon-cords **1** from the gear lever to the housing screw. At the stop point, make sure that the **nokon**-liner ends 2-3 mm within the end piece. That way a compression is avoided.

Thread one end piece to the **nokon**-cord right through to the housing screw. Additional **nokon** parts **1b** lengthen the system and avoid possible tearing.

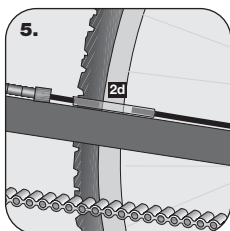
Fit also the nokon cords **2** with a 6 mm end piece on both side.

2. Pull the **nokon**-liner **1** through the housing screw until the end piece fits snugly. If required, drill out the housing screw to 2.7 mm if required.
3. Push the bell **2d** over the liner which has been pulled through and make sure that 1-2 cm room remains between the incoming and the outgoing liners. To oil, simply push down the bell.

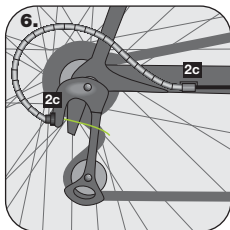


4. Secure the liner which has been pulled through to the translator. Slip over the telescopic washer **5** in front of the translator to avoid water getting in.

Attention: In case that you fit a fully frame, make the **nokon-cord** **2** long enough to avoid tearing when pulling it through.

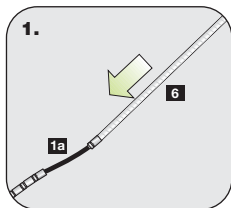


5. Pull the **nokon-cord** **2** through the stop point in the direction of the gears and connect it with the **nokon-cord** **3** with an additional bell **2d**.

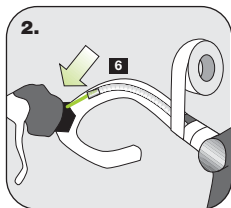


6. Fit the **nokon-cord** **3** with the 6 mm end piece **2c** and on the other side also with a 6 mm end piece.

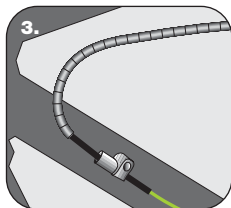
Push the **nokon-cord** into the gearing mechanism and secure the stainless steel cable line there. At the stop point, make sure that the **nokon-liner** ends 2-3 mm within the end piece. That way a compression is avoided.



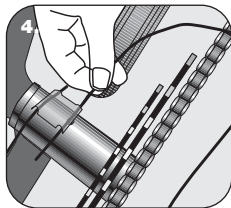
1. Pull each coil 6 on to a liner and connect it up to the **nokon**-cord ① level with the konkavex-part. Due to danger of compression, the liner must end approx. 3 mm from the protrusion of the coil. Thread one 6 mm end piece 2c on to the other side. Additional konkavex-parts 1b extend the **nokon**-cords to prevent a possible tearing.



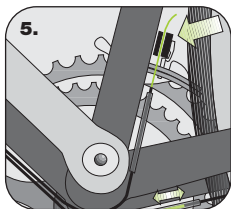
2. Pull the stainless steel cable line 4 through the gear lever. The liner is pushed into the Gear lever together with the coil and the coil is fastened along the handlebars with adhesive tape.



3. Pull the **nokon**-cords ① through the housing screw until it fits snugly. If required, drill out the housing screw to 2.7 mm.

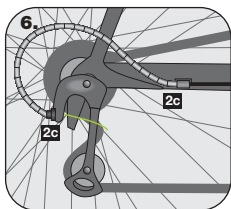


4. Guide the **nokon**-liner under the bottom bracket through to the gearing mechanism.



5. Secure the liner **2** which has been pulled through to the translator. Slip over the telescopic washer **5** in front of the translator to avoid water getting in. Then pull the cord leading to the gears as far as it will go.

Push the bell **2d** over the liner which has been pulled through and make sure that 1- 2 cm room remains between the incoming and the outgoing liners. To oil, simply push down the bell.



6. Insert on the **nokon-cord** **3** the 6 mm end piece **2c** and on the other side fit also the 6 mm end piece on it. Insert the **nokon-cord** into the stop point of the frame and push the other side of the **nokon-cord** with the 6 mm end piece into the gearing mechanism and secure the stainless steel cable line **4** there. At the stop point, make sure that the **nokon-liner** ends 2-3 mm within the end piece. That way a compression is avoided.



by CarlStahl

Montageanleitung Carbon Schaltung Assembly instruction Carbon gear



by CarlStahl

Montageanleitung Carbon Schaltung Assembly instruction Carbon gear



by CarlStahl

Montageanleitung Carbon Schaltung Assembly instruction Carbon gear

nokon

by CarlStahl



© 02/2010 by Carl Stahl GmbH

www.nokon.de

